

2

frantoi

demolizione  
&  
riciclaggio

Un gigante della  
frantumazione in  
servizio a tempo pieno  
presso il centro di  
riciclaggio di Villasanta

di Gisella Giglio

# Il fattore A

**I professionisti del settore scelgono macchine di dimensioni e prestazioni sempre maggiori. Ma è l'assistenza il fattore determinante**



**U**n nuovo Rev per le pagine di COSTRUZIONI: GCS 109 è il frantoio a mascelle operativo su track, classe 52.000 Kg, della ditta di Ponte Messa di Pennabilli. Si tratta di una macchina da produzione con tutti gli standard di qualità dei Rev, già collaudata dal costruttore e da molti clienti Rev che la utilizzano principalmente presso centri di riciclaggio di materiale inerte proveniente da demolizione e per la riduzione volumetrica di ingenti quantità di materiale. Equipaggiato con un frantoio a mascelle da 1.070 x 900 mm, infatti, il GCS 109 è un gruppo semovente da produzione, privilegiato dai professionisti del settore i quali, come abbiamo potuto osservare nell'ultimo anno di monitoraggio sui cantieri dei nostri lettori e degli attori di riferimento del mondo delle demolizioni e del riciclaggio, sempre più si orientano su macchine di taglia medio-grande. Siamo passati negli ultimi anni dalla prevalenza di interventi a contratto, anche a lungo termine, alla scelta da parte delle imprese di scavi e demolizione di acquistare il frantoio. La riduzione volumetrica infatti non è più un'operazione saltuaria, ma lo standard di lavorazione presso i cantieri dei demolitori. Si moltiplicano così i centri di riciclaggio presso le sedi dei demolitori, ma soprattutto quelli temporaneamente allestiti presso i maggiori cantieri di demolizione. E, come dicevamo,


negli ultimi mesi chi valuta l'acquisto di un gruppo semovente o sostituisce una tecnologia ormai datata, si orienta verso modelli di maggior dimensione (e produzione) come i Rev GCS 106 o GCS 109.

Naturalmente la trasportabilità della macchina resta una delle caratteristiche più importanti valutate dai clienti che richiedono a Rev il frantoio di dimensioni maggiori compatibilmente con la facilità di trasporto che si valuta in base a diversi parametri: la categoria di autorizzazione necessaria per legge per il trasporto (parliamo ovviamente di trasporti eccezionali, data la mole di questi "giganti"); la possibilità di carico su carrelloni ribassati normalmente in dotazione delle aziende per il trasporto dei mezzi mmt (altrimenti sarebbe necessario rivolgersi a ditte specializzate) e la possibilità di trasporto della macchina senza smontarla, ma solo ripiegando idraulicamente nastri e sponde di tramoggia. Operazione quest'ultima che rende estremamente facile e veloce l'allestimento il cantiere e l'inizio del lavoro. I frantoi infatti sono macchine destinate a sostenere un ritmo di lavoro estremamente gravoso. Proprietà di Centroedile Scavi, il Rev GCS 109 fotografato in queste pagine è stato consegnato circa quattro mesi fa e da allora sta lavorando a tempo pieno e pieno ritmo. Centroedile Scavi opera con escavatori cingolati Caterpillar equipaggia-

ti di demolitori idraulici KRP (marchio Atlas Copco) e con pale caricatrici gommate Volvo. Anche gli automezzi di trasporto materiali (Scania) sono tutti di proprietà. "È un'attrezzatura di cui non si può più fare a meno" ci conferma **PAOLO LIMONTA**, co-titolare della Centroedile scavi che gestisce il centro di riciclaggio. E chi lavora con il ritmo di Centroedile Scavi (gestisce cantieri di demolizione e scavo anche su tre turni, ventiquattro ore su ventiquattro) ha bisogno macchine affidabili, competenza e professionalità in tutte le fasi, dalla progettazione, alla produzione al servizio assistenza e post vendita. "Ed è proprio la qualità del servizio di assistenza di Rev che è stata determinante nella scelta del Centroedile Scavi", conclude Limonta.

### A come Assistenza

Il dialogo con Rev è sempre aperto, fattivo e volto a raggiungere la soluzione più efficiente in breve tempo, tanto per la soluzione di problemi tecnici, quanto per adattare le macchine alle metodologie di lavoro e alle esigenze logistiche del cliente e naturalmente, una volta in servizio la macchina, per control-

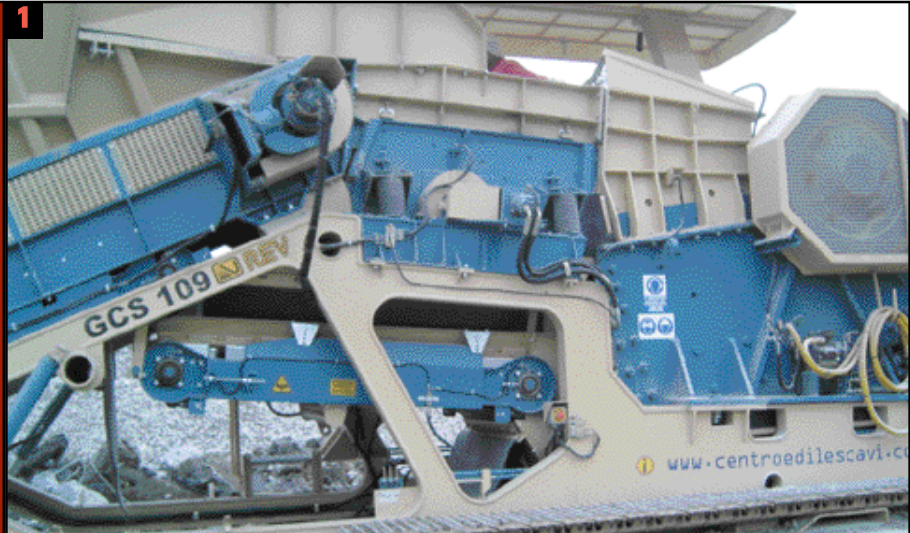
larne l'efficienza e la qualità costante di produzione. La consulenza di Rev comincia con la scelta della tecnologia idonea per ogni cliente e per ogni lavoro da affrontare. Il dialogo con Rev anche in fase progettuale è estremamente flessibile e la ditta è in grado di dare risposta alle esigenze specifiche di ogni cliente, senza porre difficoltà, ma restando al fianco di chi lavora. In questo caso la ditta di Villasanta ha richiesto alcune modifiche e migliorie che sono state prontamente apportate sul frantoio. Limonta ha inoltre richiesto la possibilità di lavorare con un secondo nastro di prolungamento del nastro principale di messa a cumulo. In questo modo si può fare un cumulo di minimo 250 m<sup>3</sup> di materiale che operativamente significa poter liberare la pala meccanica per un'ora e mezza e più, continuando a processare il materiale a pieno ritmo. Il servizio di qualità infine si palesa nel modo più evidente quando la macchina è operativa in cantiere e per controlli, manutenzioni o eventuali problematiche c'è bisogno di poter contare sull'intervento professionale, pronto, veloce e anche sempre cortese. Rev c'è. 

Gli automezzi del Centroedile Scavi conferiscono i materiali da processare dai cantieri al centro di riciclaggio



## Una squadra vincente

Il frantoio lavora fianco a fianco con l'escavatore cingolato, la pala meccanica e viene costantemente alimentato dagli automezzi in entrata al centro di riciclaggio. Un gioco di squadra nel quale le macchine non devono mai fermarsi. Centroedile scavi ha scelto Rev per il frantoio, Caterpillar per l'escavatore, Volvo per la pala e Scania per gli automezzi.



### Crusher track GCS 109 in breve

**figura 1 Rev GCS 109**  
**figura 2**  
**Deferrizzatore magnetico per il riciclaggio**

FRANTOIO A MASCELLE	FGPL 105 IM
BOCCA DI CARICO	1.070 x 900 MM
VAGLIO SGROSSATORE A MASSE VINCOLATE, 2 PIANI	1.500 x 1.050 MM
ALIMENTATORE A PIASTRE SNODATE	RAL 950/3.9
NASTRO A CUMULO FRANTUMATO	1.150/10.4
NASTRO SOTTOGRIGLIA REVERSIBILE	1.000/2.3
MOTORE DIESEL 6 CILINDRI	187 kW (224 HP)
PASSO CARRO CINGOLATO	3.800 MM
PEZZATURA MASSIMA DI ALIMENTAZIONE	850 MM
CAPACITÀ TRAMOGGIA	12 M <sup>3</sup>
PRODUZIONE ORARIA MASSIMA	350 TON/H
PESO TOTALE (ESCLUSO OPTIONAL)	52.000 KG
DIMENSIONI TRASPORTO	LUNGHEZZA 14.700 X ALTEZZA 3.600 X LARGHEZZA 2.850 MM
OPTIONAL: NASTRO A CUMULO MATERIALE SOTTOGRIGLIA; DEFERRIZZATORE; IMPIANTO ABBATTIMENTO POLVERI; CENTRALINA AUTOMATICA DI LUBRIFICAZIONE	

## Il gruppo Centroedile

**F**ondata nel 1996 dalla scissione del Gruppo di aziende che facevano capo alla ditta Limonta Alberto (fondata nel 1964), la Centroedile Scavi si è ampliata specializzandosi nel settore delle demolizioni, nel recupero e nella trasformazione dei materiali edili di risulta, nel servizio invernale di pulizia strade da neve e ghiaccio e nella realizzazione di strade e impianti di lottizzazione. Opera nella Regione Lombardia nel settore del movimento terra in generale e nel noleggio a caldo di macchinari e attrezzature per l'edilizia. Attualmente l'azienda conta su 120 addetti e circa 150 fra automezzi e attrezzature movimento terra. Centroedile Scavi è parte del Gruppo Centroedile, con sede a Villasanta in Provincia di Milano. [www.centroedilescavi.com](http://www.centroedilescavi.com)







**PAOLO LIMONTA,**  
Amministratore  
Delegato  
Centroedile Scavi

"Ho una buona esperienza per quanto riguarda la frantumazione delle macerie da demolizione, attività che svolgiamo dal 1996. L'azienda è in regola con tutte le autorizzazioni per il ritiro e lo stoccaggio dei materiali inerti. Ho scelto Rev innanzitutto per come è progettata e costruita la macchina che avevo potuto osservare al lavoro. Ma non è l'unico motivo: mi hanno dato molta fiducia l'azienda e i proprietari di Rev. La famiglia Vignali, così come tutti i tecnici, sono estremamente preparati, sanno consigliare nella maniera giusta e sulla loro disponibilità si può contare".



Un escavatore cingolato (Caterpillar) e una pala gommata (Volvo) assistono costantemente il frantoio per caricare la tramoggia e rimuovere i cumuli, presso il centro di riciclaggio



Ennio Dedè, Rev afferma: "I successi sul campo, la qualità delle tecnologie Rev e la fidelizzazione che i clienti ci dimostrano valgono più delle parole. Mi ritengo fortunato di vendere un prodotto di qualità come Rev e il rapporto di fiducia e stima che si instaura spontaneamente con i nostri clienti è motivo di orgoglio e soddisfazione professionale".

**figura 3** L'escavatore Cat 320 C carica la tramoggia da 12 m<sup>3</sup> del frantoio

**figura 4**  
Una veduta del centro di riciclaggio che ospita il nuovo Rev GCS 109

