



Un frantoio a mascella



La sede dell'azienda



L'officina interna

Massima flessibilità nella produzione

Da Rev, macchine e impianti per l'industria estrattiva

Inventiva, voglia di emergere e sviluppare l'azienda, entusiasmo e passione per il proprio lavoro caratterizzano da sempre Roberto ed Ettore Vignali, titolari di Rev, azienda attiva nel settore delle macchine e impianti per l'industria estrattiva, trattamento inerti e riciclaggio.

L'attività, fondata nel 1952 dal padre dei due fratelli Vignali, Zeffiro, si è progressivamente ingrandita, passando da una piccola bottega di fabbro ad un insediamento produttivo composto da 2 stabilimenti, uno di 8.000 mq e l'altro, poco distante, di 9.000 mq, con 50mila metri quadrati complessivi di aree esterne.

Oggi, Rev è profondamente radicata nel suo mercato e propone a clienti di nicchia una vasta gamma di macchinari,

anche di tipologia mobile e semovente. Grazie all'esperienza acquisita sul campo e alle possibilità tecniche all'interno degli stabilimenti, l'azienda gestisce e controlla l'intera filiera produttiva: dalla progettazione, passando per la preparazione e lavorazione delle materie prime, le carpenterie, sabbiatura e verniciatura, assemblaggio, circuiti idraulici ed elettrici, fino all'assistenza e al post vendita. Le possibilità produttive dell'azienda garantiscono dunque la massima flessibilità, in quanto Rev è in grado di costruire e seguire ogni macchina collaborando con l'utilizzatore finale: una caratteristica che ha distinto l'azienda agli occhi di molti potenziali clienti, italiani e internazionali, che in quattro decenni di attività si sono affidati ai fratelli Vignali per

la fornitura di macchine su misura per la frantumazione, la selezione, il lavaggio, dal piccolo cantiere alla grande cava.

Tra i diversi modelli di macchinari a marchio Rev, i gruppi di frantumazione hanno ottenuto un'ottima risposta dal mercato europeo, grazie alla grande robustezza, eccezionale qualità costruttiva e, soprattutto, alla specializzazione nel trattamento di materiali particolarmente "sporchi", cioè con elevate percentuali di terra umida, da sempre la variabile che più di altre manda in crisi il ciclo produttivo in questa tipologia di macchine.

Commercializzate a partire dal 1989, tutte le macchine di tipologia semovente e trasferibile hanno saputo garantire i risultati operativi promessi in fase di progettazione e sono state tutte aggiornate nel corso degli anni sulla base delle numerose circostanze che si presentano in una cava. Grazie all'esperienza del personale tecnico e al rapporto di fiducia e collaborazione tra Rev e i propri clienti, quindi, è sempre possibile tendere alla perfezione operativa, apportando le modifiche tecniche e innovative necessarie anche a prodotti già consolidati.

■ PONTE MESSA DI PENNABILI (PU)

© (+39) 0541 928474



Mulino ad urto



Un vaglio