

Double FACE

IL GCS 125/E, TARGATO REV E COMMERCIALIZZATO DA CGT HA TANTI PREGI, MA SI DISTINGUE SOPRATTUTTO PER DUE DETTAGLI: L'ALIMENTAZIONE A PIASTRE E LA DOPPIA ANIMA ELETTRICA, CON GENERATORE A BORDO E COLLEGAMENTO ALLA RETE ESTERNA

DI DANIELA STASI

Ammettiamolo, non ci capita tutti i giorni di vedere al lavoro un gruppo semovente di frantumazione elettrico. Sebbene il futuro spinga in quella direzione, oggi giorno macchine di questo tipo e soprattutto di queste dimensioni, nel nostro Paese, non sono ancora molto diffuse. A Borgo San Giovanni (LO), nel nuovissimo centro di riciclaggio dell'Impresa Colombo Severo & C. (Gruppo Gallotta) abbiamo visto all'opera il GCS 125/E firmato REV, distribuito da CGT (ricordiamo che dal

2008 CGT è il concessionario in Italia per i prodotti REV, per la vendita e per l'assistenza). Ecco in breve la sua carta d'identità: è un impianto mobile da 64.500 kg, completamente elettrico, con la possibilità di essere alimentato sia con il gruppo elettrogeno a bordo sia con la rete elettrica. È dotato di frantoio a mascelle, alimentatore a piastre, sgrossatore vibrante, nastro a cumulo frantumato e nastro sottogriglia reversibile. Nelle pagine successive i dettagli e le impressioni del cliente. ■

DEMOLIZIONE & RICICLAGGIO



COSTRUZIONI IN DIRETTA

Chi ci segue su Facebook ha visto alcune di queste fotografie in anteprima, anzi in diretta. Infatti mentre eravamo in cantiere, abbiamo “postato” le foto e inviato i primi commenti. La pagina Facebook della nostra rivista per noi è un’occasione per tenervi sempre aggiornati, per voi un’opportunità per condividere le vostre opinioni. Seguiteci, arrivederci online, anche sul sito www.costruzioniweb.com



UN LUNGO RAPPORTO

La macchina vista al lavoro è la quarta targata REV presente nel parco macchine del Gruppo Gallotta, testimonianza di un rapporto lungo 10 anni. "Anche se la utilizziamo da solo un paio di mesi (al momento ha collezionato circa 300 ore di lavoro), siamo molto soddisfatti del GCS 125/E", commenta Silvano Ierardi, responsabile parco macchine dell'Impresa Colombo Severo & C. (il primo a sinistra nella foto, insieme agli operatori dell'azienda). "I vantaggi sono molteplici: innanzitutto la ridotta rumorosità, davvero bassa per un impianto di queste dimensioni, e la riduzione dei fermi macchina, necessari per il controllo del motore e dell'impianto idraulico. Anche la produttività ci soddisfa, riusciamo a fare grandi produzioni pur trattando materiale molto vario".



SOLUZIONI AD HOC DEL CLIENTE

Il servizio post-vendita di CGT non ha certo bisogno di presentazioni, sulla nostra rivista ne abbiamo ribadito più volte l'efficienza. Nel caso specifico, il Gruppo Gallotta è seguito a livello direzionale, mediante il key account. Di cosa si tratta? È una nuova figura in grado di gestire il cliente a 360 gradi e di attivare soluzioni commerciali ad hoc per le sue esigenze; in sostanza è un interlocutore unico per tutte le attività proposte (vendita, noleggio, post-vendita), capace di garantire il medesimo trattamento all'estero e in tutta Italia.

Il riscontro di questa strategia è positivo: da una parte CGT riesce ad attivare tutti i servizi disponibili, di fare ciò che è meglio per il cliente, dall'altra il cliente è seguito in modo molto accurato da un solo referente.

Silenzioso e amico dell'ambiente

Il GCS 125/E impiegato nel lodigiano, per quanto sia mobile, è trattato come un impianto fisso, posizionato all'interno del nuovo centro di riciclaggio dell'Impresa Colombo Severo & C. e impegnato nella lavorazione di materiali da demolizione (in particolare calcestruzzo e laterizi). La scelta di un impianto elettrico è dovuta per lo più all'immediata vicinanza con le abitazioni, a pochi metri dall'area aziendale: si necessitava di una macchina il più possibile silenziosa. Non passa in secondo piano, naturalmente, l'attenzione per l'ambiente: essendo elettrica (l'impresa tra l'altro ha disattivato il motore termico e la utilizza connessa solo alla rete esterna) le emissioni sono totalmente azzerate.