



CRUSHER TRACK GCR 100/S



SPECIFICHE TECNICHE	
Frantoio a mascelle	tipo R100
Apertura di alimentazione	mm 1015x650
Regolazione CSS	mm 25÷130
Tramoggia di alimentazione	
Capacità standard	m ³ 5
Altezza di carico	m 3.7
Alimentatore	tipo EV 90/2.4
Larghezza	mm 900
Lunghezza	mm 2400
Vaglio sgrossatore	tipo VP 150/9.SR
Larghezza	mm 1500
Lunghezza	mm 950
Piani	n. 2
Nastro reversibile sottovaglio	
Larghezza	mm 750
Lunghezza	mm 1800
Nastro principale frantumato	
Larghezza	mm 800
Lunghezza	mm 9700
Motore	tipo CAT® C7
Potenza	kW 168
Prestazioni*	
Pezzatura max in alimentazione	mm 600
Produzione oraria	ton/h 60÷200

Vaglio di selezione	tipo VN 300/A
Larghezza X Lunghezza	mm 1250 x 3000
Piani	n. 1
Carro cingolato	tipo D4
Dimensioni in assetto da trasporto	
Lunghezza	mm 13750
Larghezza	mm 2550
Altezza	mm 3300
Peso (escluso optional)	kg 38360
Equipaggiamento standard:	
Radiocomando stop and go alimentatore	
Radiocomando traslazione carri	
Optional:	
- Nastro laterale	
- Deferizzatore	
- Abbattimento polveri	
- Centralina di lubrificazione	
- Cavi di interblocco macchine in serie	
- Sovrasponde tramoggia	
- Scudo scarico frantoio protezione nastro	
- Barre di impatto zona carico nastro princ.	
* A seconda del tipo e della composizione del materiale in entrata, della prevagliatura scelta e del prodotto finale richiesto.	

Gruppo cingolato flessibile e maneggevole per demolizioni, recupero scavi e su fronte cava. Equipaggiato con frantoio a mascelle di notevole robustezza, assemblato con giunzioni imbullonate; sistema idraulico automatico di registrazione e sicurezza. Motore turbo Diesel e centrale idraulica con pompe a portata variabile, si abbina ad un vaglio selezionatore con ampia superficie vagliante per una perfetta

calibratura del materiale frantumato, azionabile idraulicamente dal gruppo di frantumazione e separabile da esso con rapidità e praticità. GCR 100/S soluzione combinata per ottenere prodotti finiti direttamente dalla frantumazione primaria privilegiando l'economicità ed il minor ingombro senza rinunciare alla flessibilità ed alle prestazioni.



Dati e caratteristiche sono orientativi, la REV si riserva il diritto di apportare tutte le modifiche che ritiene opportune senza preavviso.

REV.02 del 16/07/12



REV S.r.l.
Via Marechiese, 66
47864 Pennabilli (RN) - Italy
Tel +39 0541 928474 - Fax +39 0541 928157
<http://www.rev.it> • e-mail: rev.srl@rev.it

