CRUSHER TRACK
GCS 125/B

CRUSHER TRACK **GCS 125/B**

SPECIFICHE TECNICHE		
Frantoio a mascelle	**tipo**	**R125**
Apertura di alimentazione	mm	1250x920
Regolazione CSS	mm	60÷200
Tramoggia di alimentazione		
Capacità standard	m^3	12
Altezza di carico	m	4.9
Alimentatore	**tipo**	**RAL 1150/3.9**
Larghezza	mm	1150
Lunghezza	mm	3900
Vaglio sgrossatore	**tipo**	**VP230/12.SR**
Larghezza	mm	1250
Lunghezza	mm	2300
Piani	n.	2
Nastro reversibile sottovaglio		
Larghezza	mm	1000
Lunghezza	mm	1800
Piatto vibrante estrattore		
Larghezza	mm	1500
Lunghezza	mm	2000
Nastro principale frantumato		
Larghezza	mm	1200
Lunghezza	mm	4.9
Nastro a cumulo brandeggiante	**tipo**	
Larghezza	mm	1000
Lunghezza	mm	9
Carro cingolato	**tipo**	**D7**

Motore	**tipo**	**CAT® C9**
Potenza	kW	261
Produzione max	**ton/h**	**450**
Dimensioni in assetto di trasporto		
Unità base: frantoio-motore-carro e telaio:		
Lunghezza	mm	12780
Larghezza	mm	3000
Altezza	mm	4030
Peso	kg	56080
alimentatore, scudo posteriore, nastro brandeggiante:		
n. 1 carrellone ribassato	mm	12000x2500x3000
Peso	kg	13420
Peso (escluso optional)	**kg**	**69500**
Equipaggiamento standard:		
Radiocomando *stop and go* alimentatore		
Radiocomando traslazione carri		
Optional:		
- Nastro laterale		
- Abbattimento polveri		
- Centralina di lubrificazione		
- Cavi di interblocco macchine in serie		
- Scudo scarico frantoio protezione nastro		
- Barre di impatto zona carico nastro brandeggiante		
- Braccio con demolitore		

* A seconda del tipo e della composizione del materiale in entrata, della prevagliatura scelta e del prodotto finale richiesto.

Gruppo semovente di frantumazione della classe pesante con frantoio a mascelle per grandi produzioni, indicato in cave con fronti di estrazione molto estesi o nelle grandissime demolizioni. Equipaggiato con sistemi di controllo e gestione tecnologicamente avanzati. PLC e sonda ad ultrasuoni per il livello di riempimento della camera di frantumazione, abbinati ad un alimentatore a piastre snodate con interposizione di un vaglio vibrante sgrossatore garantiscono un omogeneità di alimentazione unica e di indiscutibile efficacia, distinguendosi soprattutto in presenza di terra e materiali umidi e argillosi. L'azionamento diretto del frantoio mediante giunto idrodinamico inoltre contribuisce sensibilmente a ridurre i dispendi energetici. Massima robustezza di ogni componente ed un design efficace per l'accesso in ogni parte della macchina nelle operazione di manutenzione, è ciò che da sempre contraddistingue REV.

Dati e caratteristiche sono orientativi, la REV si riserva il diritto di apportare tutte le modifiche che ritiene opportune senza preavviso.

REV. 01 02/06/2014

REV S.r.l.
Via Marecchiese, 66
47864 Pennabilli (RN) - Italy
Tel +39 0541 928474 - Fax +39 0541 928157
http://www.rev.it • e-mail: rev.srl@rev.it