



CRUSHER TRACK GCV 109



SPECIFICHE TECNICHE	
Frantoio a mascelle	tipo R109
Apertura di alimentazione	mm 1100x900
Regolazione CSS	mm 60÷200
Tramoggia di alimentazione	
Capacità standard	m ³ 7
Altezza di carico	m 4.4
Alimentatore	tipo EV 100/4.5
Larghezza	mm 1000
Lunghezza	mm 4500
Nastro reversibile sottovaglio	
Larghezza	mm 1000
Lunghezza	mm 1700
Nastro principale frantumato	
Larghezza	mm 1150
Lunghezza	mm 10900
Motore	tipo CAT ° C9
Potenza	kW 224
Prestazioni*	
Pezzatura max in alimentazione	mm 700-800
Produzione oraria	ton/h 120÷380

Carro cingolato	tipo D5
Dimensioni in assetto da trasporto	
Lunghezza	mm 13280
Larghezza	mm 2820
Altezza	mm 3560
Peso (escluso optional)	kg 50900
Equipaggiamento standard:	
Radiocomando stop and go alimentatore	
Radiocomando traslazione carri	
Optional:	
- Nastro laterale	
- Deferizzatore	
- Abbattimento polveri	
- Centralina di lubrificazione	
- Cavi di interblocco macchine in serie	
- Sovrasponde tramoggia	
- Scudo scarico frantoio protezione nastro	
- Barre di impatto zona carico nastro princ.	
- Braccio con demolitore	
* A seconda del tipo e della composizione del materiale in entrata, della prevagliatura scelta e del prodotto finale richiesto.	

Essenziale e potente. L'impressione è quella che lascia una macchina sulla quale il superfluo è stato eliminato. Il GCV 109 è uno strumento per chi cerca sicurezza e prestazioni nei campi di prova più estremi. Il suo frantoio con telaio modulare imbullonato a gestione completamente idraulica ha una presa da mm 1070 x 900 ed un peso di ben 22500 Kg su

un peso complessivo di 51000 Kg.

Con il GCV 109 non abbiamo cercato di rivoluzionare la frantumazione ma semplicemente la concretezza di una **evoluzione. La qualità non ha nulla a che fare con la legge dei grandi numeri** ad eccezione di quando si parla della produttività del GCV 109.

